TRIANO



auch bei hohen Temperaturen

- genau wie unsere Hallenleuchten TRIANO



Die TRIANO-Familie

Perfektes Licht für jede Halle

EINZIGARTIGES KONSTRUKTIONSPRINZIP - EINZIGARTIGES DESIGN

3 bzw. 4 LED-Segmente prägen das Design der Serie TRIANO. Dieses markante Erscheinungsbild, das die TRIANO deutlich vom Einheitsdesign nahezu aller am Markt erhältlichen LED-Hallenleuchten abhebt und sie unverwechselbar macht, ist das Ergebnis eines cleveren Konstruktionsprinzips.

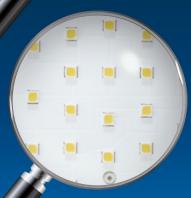
Durch die Segmentierung des robusten ALU-Druckgussgehäuses entsteht ein hocheffizientes Kühlrippensystem, das jedes einzelne LED-Segment komplett umschließt. Dies führt zu einer optimalen Wärmeableitung und – in Kombination mit der Konvektion durch die Kühlrippen – zu einem hervorragenden Thermomanagement. Ergebnis: Eine hohe Lebensdauer auch bei hohen Temperaturen!

UNSCHLAGBARE VORTEILE



Extrem langlebig – installieren und vergessen

- 100.000 Std. (+25°C)
- 70.000 Std. (bis +60°C)
- 5 Jahre Systemgarantie



Höchste Effizienz

- Lichtausbeute bis 165 lm/W
- hohe Energiekosteneinsparung
- kurze Amortisationszeit



DA STECKT NOCH VIEL MEHR DRIN

Echte Markenqualität durch Verwendung hochwertiger Komponenten namhafter Hersteller. Vielseitig einsetzbar durch eine enorme Anzahl an Optionen:

breit, tiefbreit- und tiefstrahlend • Lichtfarben 840 (4.000K) und 850 (5.000K) • vorbereitet für Lichtmanagementsysteme (RFL) • ausgestattet mit Lichtmanagementkomponenten (LIMAS) • dimmbar über DALI oder Korridorfunktion • Leistungsreduzierung • Konstantlichtstromfunktion • zum Anschluss an Gruppen- oder Zentralbatterieanlagen • Einsatz in Lebensmittelbereichen nach IFS Standard Food • für Räume mit erhöhter Brandgefahr • ballwurfsicher für Sporthallen • silikonfrei • für extreme Umgebungstemperaturen (-40°C / +70°C) ...

DIE LEUCHTENFAMILIE FÜR ALLE HALLENGRÖSSEN





- komfortable 1-Punkt-Aufhängung
- Steckverbindung zur einfachen Inbetriebnahme





















...mit Leidenschaft für gutes Licht!

